

400/6'1

Союз Советских
Социалистических
Республик

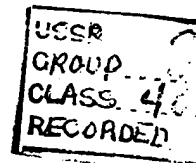


Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

Авторы
изобретения
Заявители

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

188261



Заявленное от авторского свидетельства №

Заявлено 26.VIII.1963 (№ 854258/25-8)

с объединением заявки №

188261

JIG plate (1) has fixed beneath it a casing (2) with holes (3) for feeding the tool (4) to the workpiece (5). The interior of the jig plate face (6) is inclined so that it forms with the casing a slot jet which is connected by a flexible sleeve (7) to a draught provision. As the tool feeds in so an air agitator is cut in and rarefaction sets up in 'A': swarf and dust are drawn out of the working area through the ways in the tool, clearances between tool and work and the holes in the casing specified. When the tool leaves the workpiece, swarf and dust are drawn up from through and blind holes as appropriate to the job done.

л. 49а, 58

49а, 36,03

49а, 56,06

МПК В 23b

В 23b

В 23b

УДК 621.952.002.54:62-
-229.88(088.5)U. S. S. R.
DIV.

ченко

ектированию

Всесоюзный

SCIENTIFIC CENTRAL научно-исследовательский институт охраны труда

MAR 20 1967

U. S. PATENT OFFICE

КОНДУКТОР

Известны кондукторы с пылеотсасывающими устройствами, в которых стружки и пыль удаляются воздушным потоком.

Предлагаемое устройство отличается тем, что кондуктор снабжен кожухом, расположенным между обрабатываемой деталью и кондукторной плитой и образующим с последней полость, соединяемую с устройством, создающим тягу, например, с отсасывающим вентилятором.

Такое конструктивное решение устройства позволяет улучшить условия отвода пыли и стружки при сверлении на многошпиндельном станке.

На фиг. 1 схематично изображена кондукторная плита — пылеотсасыватель, общий вид; на фиг. 2 — то же, в поперечном разрезе.

К нижней поверхности кондукторной плиты 1 жестко крепится кожух 2 с отверстиями 3 для подачи инструмента 4 к обрабатываемой детали 5.

Внутренняя поверхность 6 кондукторной плиты выполнена с уклоном и образует с ко-

жухом щелевидное сопло, которое соединено с источником тяги гибким рукавом 7.

При подаче режущего инструмента к обрабатываемой детали включается в действие побудитель воздуха, в полости А образуется разрежение, и стружка и пыль удаляются из рабочей зоны через канавки режущего инструмента, зазоры между инструментом и деталью и отверстия в кожухе.

При выходе инструмента из детали стружка и пыль отсасываются из сквозных отверстий.

Предмет изобретения

15 Кондуктор, снабженный пылеотсасывающим устройством, в котором удаление стружки и пыли обеспечивается воздушным потоком, отличающийся тем, что, с целью улучшения условий отвода стружки и пыли при сверлении на многошпиндельном станке, кондуктор снабжен кожухом, расположенным между обрабатываемой деталью и кондукторной плитой и образующим с последней полость, соединяемую с устройством, создающим тягу, например, с отсасывающим вентилятором.

BEST AVAILABLE COPY

408/611
Союз Советских
Социалистических
Республик



изобретение
при Совете Министров
СССР

(Drawing shown on next page)

188261

USSR
GROUP
CLASS. 40
RECORDED

л. 49a, 58
49a, 36/03
49a, 56/06

МПК В 23b
В 23b
В 23b

УДК 621.952.002.54:62-
-229.88(088.6)

Приоритет —

Опубликовано 20.X.1966. Бюллетень № 21

Дата опубликования описания 23.XI.1966

Авторы
изобретения

Н. К. Андрушин, А. Ф. Власов и В. Г. Люльченко

Заявители

Первое специальное конструкторское бюро по проектированию
агрегатных станков и автоматических линий и Всесоюзный

SCIENTIFIC ЦЕНТРАЛЬНЫЙ научно-исследовательский институт охраны труда

U. S. S. R.
DIV.

MAR 20 1967

U. S. PATENT OFFICE

КОНДУКТОР

Известны кондукторы с пылеотсасывающими устройствами, в которых стружки и пыль удаляются воздушным потоком.

Предлагаемое устройство отличается тем, что кондуктор снабжен кожухом, расположенным между обрабатываемой деталью и кондукторной плитой и образующим с последней полость, соединяемую с устройством, создающим тягу, например, с отсасывающим вентилятором.

Такое конструктивное решение устройства позволяет улучшить условия отвода пыли и стружки при сверлении на многошпиндельном станке.

На фиг. 1 схематично изображена кондукторная плита — пылеотсасыватель, общий вид; на фиг. 2 — то же, в поперечном разрезе.

К нижней поверхности кондукторной плиты 1 жестко крепится кожух 2 с отверстиями 3 для подачи инструмента 4 к обрабатываемой детали 5.

Внутренняя поверхность 6 кондукторной плиты выполнена с уклоном и образует с ко-

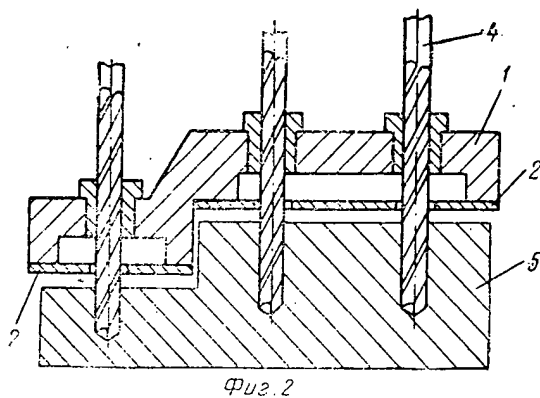
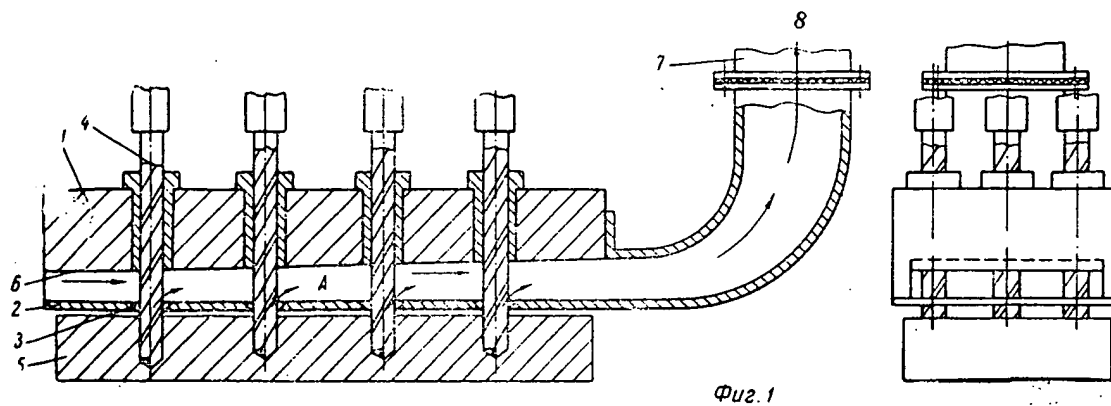
жухом щелевидное сопло, которое соединено с источником тяги гибким рукавом 7.

При подаче режущего инструмента к обрабатываемой детали включается в действие побудитель воздуха, в полости А образуется разрежение, и стружка и пыль удаляются из рабочей зоны через канавки режущего инструмента, зазоры между инструментом и деталью и отверстия в кожухе.

При выходе инструмента из детали стружка и пыль отсасываются из сквозных отверстий.

Предмет изобретения

15 Кондуктор, снабженный пылеотсасывающим устройством, в котором удаление стружки и пыли обеспечивается воздушным потоком, отличающийся тем, что, с целью улучшения условий отвода стружки и пыли при сверлении на многошпиндельном станке, кондуктор снабжен кожухом, расположенным между обрабатываемой деталью и кондукторной плитой и образующим с последней полость, соединяемую с устройством, создающим тягу, например, с отсасывающим вентилятором.



Составитель И. Меламед

Редактор Т. В. Орловская

Техред Т. П. Курилко

Корректоры: С. Н. Соколова
и А. М. Смак

Заказ 3449/10 Тираж 1900 Формат бум. 60×90¹/₈ Объем 0,13 изд. л. Подписано
ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
Москва, Центр, пр. Серова, д. 4

Типография, пр. Сапунова, 2